



C900 ANCLAJE QUÍMICO DE POLIESTER

1 – DESCRIPCIÓN

Akfix C900 Adhesivo de curado rápido para anclajes a base de resinas de poliéster. Recomendado para anclajes en general en hormigón y mortero, sobre soportes sólidos y huecos, con un tiempo de curado corto. Es adecuado para su uso en ladrillo y bloque hueco de hormigón en una amplia gama de aplicaciones.

2 – PROPIEDADES

- Adecuado para estructuras sólidas y huecas
- Alto contenido de sólidos
- Fácil de extruir y de inyectar
- Tixotrópico, puede ser aplicado en vertical y horizontal
- Curado rápido

3 – APLICACIONES

- Anclajes menores y aplicaciones de carga media en soportes sólidos y huecos
- Sistemas de fijación para: Puertas, balastradas, persianas enrollables, paneles, antenas, consolas, bandejas de cables, etc.

4 – INSTRUCCIONES

USO DEL CARTUCHO

- Desenroscar el tapón del cartucho
- Enrosque la boquilla mezcladora en el cartucho
- Inserte el cartucho en la pistola
- Deseche la mezcla hasta que los dos componentes tengan un color gris claro homogéneo en la boquilla (Evite el uso de los primeros 10 ml)

APLICACIÓN

- Elija un taladro de dimensiones adecuadas en función de la varilla que se vaya a anclar.
- Retire el agua y la suciedad (polvo y material suelto) con un cepillo circular, un soplador o con aire a presión
- Los elementos que se fijen deben estar limpios y exentos de óxido y grasa.
- En caso de que el anclaje se vaya a realizar en un ladrillo o bloque hueco, introducir un tamiz de dimensiones adecuadas (ladrillo: tamiz de 16 mm x 85 mm, y bloque de hormigón: tamiz de 16 mm x 130 mm)
- En el caso de un anclaje en material de base sólida, inyecte el producto desde la base del taladro hasta las 2 /3 partes
- Inserte el elemento a fijar mediante rotación, si es necesario, mantenga la posición con un dispositivo adecuado
- Desenrosque la boquilla de mezclado y coloque la tapa



5 – EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
C900	300ml	12
C900	345ml	12

6 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

Almacenar el producto en un lugar ventilado lejos de la exposición directa a la luz solar. Mantener entre 5° C y 25° C. Una vez abierto el envase, debe ser usado en un mes. El periodo de validez en el embalaje original no abierto es de un año desde la fecha de fabricación.

7 – SEGURIDAD

Inflamable. Baja toxicidad. Irrita la piel. Posibilidad de sensibilización en contacto con la piel. Use ropa protectora adecuada, guantes, protección ocular y protección para la cara. Consultar FDS para obtener más información

8 – RESTRICCIONES

- No aplicar sobre superficies húmedas
- Antes de la inyección, compruebe la fecha de caducidad del producto, la resistencia del soporte y la temperatura ambiente. Sólo serán
- posibles rectificaciones de ajuste durante el tiempo de trabajo.

9 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PROPIEDADES FÍSICAS

Base: Poliéster insaturado

Color: Mezcla gris claro (Componente A: beige, Comp B: negro)

Densidad: 1,70 kg /l a 20 ° C

TIEMPOS DE TRABAJO Y CURADO

Temperatura del soporte	°C	0	5	10	15	20	25	30	35
Tiempo de Trabajo	min	25	15	12	8	6	4	3	2
Tiempo de Curado	min	180	120	90	60	45	30	20	15

NUMERO DE ANCLAJES/DIÁMETRO

ANCLAJE	Instalación en estructuras huecas			
	Tamiz 16/85		Tamiz 16/130	
	300 ml	345 ml	300 ml	345 ml
M8	12	13	8	9
M10	12	13	8	9
M12	12	13	8	9

ANCLAJE	Instalación de varillas en hormigón	
	300 ml	345 ml
	M8	70/80
M10	40/45	45/50
M12	24/27	27/30
M16	12/14	14/16
M20	5/6	6/7

Anclaje		Profundidad de taladro				Cargas admisibles			
TAMIZ	VARILLA CLASE 5.8	DIÁMETRO TALADRO d0	PROFUNDIDAD TALADRO	PROFUNDIDAD EMPOTRAMIENTO hef	PAR DE APRIETE Tinst	LADRILLO PERFORADO fcm= 4,5 MPa		BLOQUE HUECO DE HORMIGÓN fcm= 6,0 MPa	
		mm	mm	mm	N.m	Resistencia	Cizallamiento	Resistencia	Cizallamiento
16/85	M8	17	90	85	4	0.4 kN	1.10 kN	-	-
16/85	M10	17	90	85	4	0.4 kN	1.10 kN	-	-
16/85	M12	17	90	85	4	0.4 kN	1.10 kN	-	-
16/130	M8	17	135	130	4	-	-	0.70 kN	1.50 kN
16/130	M10	17	135	130	4	-	-	0.70 kN	1.50 kN
16/130	M12	17	135	130	4	-	-	0.70 kN	1.50 kN

**DATOS DE ANCLAJES EN HORMIGON**

VARILLA CLASE 5.8	DIAMETRO TALADRO d0	ANCLAJE				RESISTENCIA	CARGA ADMISIBLE	
		PROFUNDIDAD EMPOTRAMIENT O hef	DISTANCIA ESTANDAR AL BORDE Ccr	DISTANCIA ESTANDAR ENTRE ANCLAJES Scr	PAR DE APRIETE Tinst	CARRACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA Nrk	HORMIGÓN HA20/25	HORMIGÓN HA20/25
	mm	mm	mm	mm	N.m	RESISTENCIA (Kn)	RESISTENCIA (Kn)	CIZALLAMIEN TO (Kn)
M8	10	80	80	160	10	12.9	4.3	5.8
M10	12	90	90	180	20	19.7	6.6	9.2
M12	14	110	110	220	40	32.8	10.9	13.4
M16	18	125	125	250	60	44.6	14.9	24.9
M20	24	170	170	340	100	75.8	25.3	39.2

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

	UNIDADES	NORMA	VALOR MEDIO
Resistencia a compresión	N/mm2	ASTM D695	65
Módulo de compresión	N/mm2	ASTM D695	6000