



C920 ANCLAJE QUIMICO EPOXY ACRILATO SIN ESTIRENO

1 – DESCRIPCIÓN

Akfix C920 es un mortero de inyección epoxi-acrilato de alto rendimiento y libre de estireno, de tiempo de curado corto indicado para anclajes en soportes sólidos y huecos. Es adecuado para su uso en hormigón, piedra, ladrillos y bloques de hormigón huecos en una amplia gama de aplicaciones.

2 – PROPIEDADES

- Adecuado para anclar varillas y barras de refuerzo en estructuras sólidas y huecas
- Libre de estireno, muy poco olor, poco irritante
- Fácil de inyectar y extruir
- Tixotrópico, puede ser aplicado en vertical y horizontal

3 – APLICACIONES

- Sistemas de fijación: Puertas, balaustradas, persianas, paneles, antenas, consolas, bandejas de cables, etc.
- Aplicaciones estructurales con barras de refuerzo en trabajos de construcción nueva o rehabilitación y montaje de pasadores entre elementos prefabricados de hormigón

4 – INSTRUCCIONES

USO DEL CARTUCHO

- Desenroscar el tapón del cartucho
- Enrosque la boquilla mezcladora en el cartucho
- Inserte el cartucho en la pistola
- Deseche la mezcla hasta que los dos componentes tengan un color gris claro homogéneo en la boquilla (Evite el uso de los primeros 10 ml)

APLICACIÓN

- Elija un taladro de dimensiones adecuadas en función de la varilla que se vaya a anclar.
- Retire el agua y la suciedad (polvo y material suelto) con un cepillo circular, un soplador o con aire a presión
- Los elementos que se fijen deben estar limpios y exentos de óxido y grasa.
- En caso de que el anclaje se vaya a realizar en un ladrillo o bloque hueco, introducir un tamiz de dimensiones adecuadas (ladrillo: tamiz de 16 mm x 85 mm, y bloque de hormigón: tamiz de 16 mm x 130 mm)
- En el caso de un anclaje en material de base sólida, inyecte el producto desde la base del taladro hasta las 2 /3 partes
- Inserte el elemento a fijar mediante rotación, si es necesario, mantenga la posición con un dispositivo adecuado
- Desenrosque la boquilla de mezclado y coloque la tapa

5 – EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
C920	345 ml	12

6 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

Almacenar el producto en un lugar ventilado lejos de la exposición directa a la luz solar. Mantener entre 5° C y 25° C. Una vez abierto el envase, debe ser usado en un mes. El periodo de validez en el embalaje original sin abrir es de un año desde la fecha de fabricación.

7 – RESTRICCIONES

- Antes de la inyección, compruebe la fecha de caducidad del producto, la resistencia del soporte y la temperatura ambiente. Rectificaciones en **el anclaje sólo son posibles durante el tiempo de trabajo.**

8 – SEGURIDAD Y SALUD

PROPIEDADES FÍSICAS

Base:	Resina Epoxi acrilato
Color:	De la mezcla: Gris claro (Componente A: beige, Comp B: Negro)
Densidad:	1,80 Kg / l a 20 ° C

TIEMPOS DE TRABAJO Y CURADO

Temperatura del soporte	°C	0	5	10	15	20	25	30	35
Tiempo de Trabajo	min	45	25	15	10	8	5	4	2
Tiempo de Curado	min	180	120	90	60	45	30	20	15

NUMERO DE ANCLAJES SEGÚN DIÁMETRO

ANCLAJE	
Diámetro (mm)	345 ml
8	80/90
10	45/50
12	26/30
16	14/16
20	6/7

**DATOS DE RENDIMIENTO EN ANCLAJES EN HORMIGÓN**

ANCLAJE						RESISTENCIA	CARGA ADMISIBLE	
VARILLA CLASE 8.8	DIAMETRO TALADRO d0	PROFUNDIDAD EMPOTRAMIENTO hef	DISTANCIA ESTANDAR AL BORDE Ccr	DISTANCIA ESTANDAR ENTRE ANCLAJES Scr	PAR DE APRIETE Tinst	CARRACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA Nrk	HORMIGÓN HA20/2 5	HORMIGÓN HA20/2 5
	mm	mm	mm	mm	N.m	RESISTENCIA (Kn)	RESISTENCIA (Kn)	CIZALLAMIENTO (Kn)
M8	10	80	80	160	10	19.9	6.6	8.1
M10	12	90	90	180	20	34.8	11.6	12.9
M12	14	110	110	220	40	41.7	13.9	18.7
M16	18	125	125	250	80	67.5	22.5	34.9
M20	24	170	170	340	100	114.8	38.3	54.4

El factor de seguridad para la tensión de la carga es de 3

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

	UNIDADES	NORMA	VALOR MEDIO
Resistencia a compresión	N/mm ²	ASTM D695	61
Módulo de compresión	N/mm ²	ASTM D695	7400