



## D3 PVA<sub>c</sub> COLA BLANCA

### 1 – DESCRIPCIÓN

**Akfix D3 PVAC COLA BLANCA** está formulada por una emulsión de mezcla sintética reticulada. Su rápido fraguado y resistencia al agua son adecuados para una producción rápida y segura incluso en condiciones húmedas.

### 2 – PROPIEDADES

- Curado rápido
- Bajo tiempo de prensado.
- Fuerza adhesiva extremadamente alta sobre numerosos sustratos.
- Cumple con norma D3 según DIN EN 204.
- Muy buena resistencia a los productos químicos.
- Excelente resistencia a la humedad y las condiciones climáticas.
- No merma.
- Bajo olor.

### 3 – APLICACIONES

**Akfix D3** puede ser utilizado para laminar tableros de madera de alta presión HPL y en uniones madera/madera cuando se requiera una buena resistencia al agua.

**Akfix D3** es un homopolímero de acetato de vinilo en dispersión con grupos reactivos con un intervalo de pH ácido. Se utiliza para adherir toda clase de piezas de madera entre sí, y unir todo tipo de laminados y placas de piezas de madera. Debido a su resistencia al agua, se utiliza en la fabricación de ventanas resistentes a la humedad y al vapor, en los revestimientos de madera, puertas, marcos de puertas exteriores, producción de escaleras y muebles de madera, aplicaciones de pegado de alta frecuencia, procesos delicados, para cubrir la superficie de las placas de DKS, procesos de montaje, para adherir papeles decorativos a las superficies y planchas de fibra dura/suaves entre sí.

**Akfix D3** presenta un rápido aumento de la resistencia de la unión cuando se prensa a temperaturas de aprox. 20° C al igual que en los niveles más altos de temperatura entre 50° y 100° C. En particular, en prensas calientes (60°-80° C) el aumento acelerado de resistencia de la unión hace que **Akfix D3** sea adecuado para la laminación de paneles con acabado formica y de acabado post-formado y de los cantos de paneles y perfiles. La impermeabilidad resultante del pegado presenta una resistencia al calor excelente.

Las capas secas de **Akfix D3** sólo absorben una cantidad muy baja de agua. Incluso después de una inmersión prolongada en agua, las capas no muestran ningún deterioro, exhibiendo así un buen rendimiento a prueba de agua de la unión seca.

### 4 – INSTRUCCIONES

**Akfix D3** se puede aplicar usando encoladoras mecánicas, brocha, pincel, rodillo manual o con pistola de aire.

## 5 – EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
Akfix D3	500 gr	12
Akfix D3	3 Kg	4
Akfix D3	10 Kg	4
Akfix D3	30 Kg	1

## 6 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

La emulsión debe almacenarse entre 5°-25° C durante un máximo de 6 meses desde la fecha de fabricación.

## 7 – RESTRICCIONES

La resistencia completa al agua se alcanza después de 7 días. El producto debe mezclarse completamente antes de su uso.

No se recomienda la adición de agua al pegamento **Akfix D3**.

Rote las existencias con el material más antiguo. No mezclar con otros adhesivos. Proteger contra la congelación.

## 8 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<b>Base:</b>	Polímero de acetato de vinilo	
<b>Apariencia:</b>	Pasta blanco	
<b>Viscosidad:</b> 14.400 ± 800 cps	cps a 20 ° C (husillo n ° 6, 20 rpm)	
<b>Sólidos % ± 2:</b>	58	
<b>Contenido de humedad en madera:</b>	8 - 12 %, Si es mayor aumentar el tiempo de prensado	
<b>PH:</b>	5-6	
<b>Presión de la línea de pegamento con maderas duras:</b>	9-12 kg/cm <sup>2</sup>	
<b>Resistente al agua:</b>	Buena	(D3 -DIN EN204)

Tiempos de prensado

Material	Prensa de calor		
	20° C	50° C	80° C
Madera / madera	30 min.	8 min.	4 min.
Revestimiento de madera	20 min.	4 min.	2 min.
Revestimientos sintéticos	30 min.	6 min.	3 min.