



AKFIX HM774 ADHESIVO EVA HOT MELT PARA BORDE RECTO

1 – DESCRIPCIÓN

Akfix HM 774 es una resina sintética y el adhesivo de fusión en caliente a base de EVA de la característica termoplástico que da resultados perfectos con obras Franja de borde recto.

2 – PROPIEDADES

Hot-Melt se utiliza para bandas de borde recto, recubrimiento y operaciones masivas de adhesión en todo tipo de máquinas de bandas de borde nacionales y extranjeros, también operada máquinas de manual. Es adhesiva de tiempo corto y abierto.

- Apropriado cuando se requiere la vinculación inmediata.
- Amigable con el medio ambiente.
- Económico.
- Alta resistencia en verde.
- Las superficies no pegajosas.
- Menos de Olor.
- Fácil de usar.

3 - APLICACIONES

Se recomienda utilizar con una temperatura ambiente por encima de los 15 C, una humedad ambiental del 65-75% y una humedad del material del 8-10% durante la aplicación.

4- EMBALAJE

Producto	Volumen	Paquete
Adhesivo Hot Melt	25KG	Bolsa de papel

5- ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

La vida útil es de 12 meses a temperatura ambiente normal. (18-20°C).

6- SEGURIDAD

- Con la ayuda de una espátula o mecánicamente limpiado con xileno.
- Mantener los adhesivos sin usar en cajas de cartón cerradas y alejarlos de entornos polvorientos



7- PROPIEDADES TÉCNICAS

Color	: Natural
Apariencia	: Granular
Punto de reblandecimiento	: 100 ± 4°C (anillo y bola) (ASTM E28)
Viscosidad Thermosel	: 80000±5000 mPa.s (at 190°C, huso 29 - 50 rpm) (ASTM D3236)
Tiempo de Apertura	: 15-20 segundos
Temperatura del tanque	: 190 – 210 °C
Temperatura del rodillo	: 190 – 210 °C
Velocidad de alimentación	: 20 – 35 m / min.
Resistencia al agua	: Excelente
Presión del rodillo	: 3 – 5 Kg. / cm ²

7- RECOMENDACIONES

- La temperatura en el interior del tanque de adhesivo debe ser considerado, y controlarse con frecuencia debido a los cambios de clima y condiciones. Durante los cambios de temperatura del adhesivo debe ser medida por los dispositivos termómetro.
- La temperatura de la superficie de aplicación y el medio ambiente debe ser superior a 15°C. De lo contrario, los resultados exitosos no se puede lograr debido a la más rápido tiempo de secado.
- Tanque de adhesivo debe limpiarse con frecuencia.
- La cantidad del adhesivo, que se aplica sobre las superficies, puede variar según el tipo de los materiales.
- Algunos resultados no deseados pueden producirse como sobre el uso y el uso inadecuado. En estos casos, el ajuste de pegamento debe ser aplicado.
- En caso de dar una pausa, temperatura adhesivo debe estar unido a 100-110°C para mantener un rendimiento superior.
- La vida útil es de 12 meses a temperatura ambiente normal. (18-20°C).