



## AKFIX HM788 ADHESIVO EVA HOT MELT PARA BORDE RECTO

### 1 – DESCRIPCIÓN

**Akfix HM 788** es una resina sintética y el adhesivo de fusión en caliente a base de EVA de la característica termoplástico que da resultados perfectos con obras Franja de borde recto donde se necesita menor punto de reblandecimiento y la unión rápida.

### 2 – PROPIEDADES

Hot-Melt se utiliza para bandas de borde recto, recubrimiento y operaciones masivas de adhesión en todo tipo de máquinas de bandas de borde nacionales y extranjeros, también operada máquinas de manual. Es adhesiva de tiempo corto y abierto.

- Apropiado cuando se requiere la vinculación inmediata.
- Amigable con el medio ambiente.
- Económico.
- Alta resistencia en verde.
- Las superficies no pegajosas.
- Menos de Olor.
- Fácil de usar.

### 3 - APLICACIONES

Se recomienda utilizar con una temperatura ambiente por encima de los 15 C, una humedad ambiental del 65-75% y una humedad del material del 8-10% durante la aplicación.

### 4- EMBALAJE

Producto	Volumen	Paquete
Adhesivo Hot Melt	25KG	Bolsa de papel

### 5- ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL

La vida útil es de 12 meses a temperatura ambiente normal. (18-20°C).

### 6- SEGURIDAD

- Con la ayuda de una espátula o mecánicamente limpiado con xileno.
- Mantener los adhesivos sin usar en cajas de cartón cerradas y alejarlos de entornos polvorientos.

**7- PROPIEDADES TÉCNICAS**

<b>Color</b>	: Natural
<b>Apariencia</b>	: Granular
<b>Punto de reblandecimiento</b>	: 90 ± 2°C (anillo y bola) (ASTM E28)
<b>Viscosidad Thermosel</b>	: 85000±5000 mPa.s (at 200°C, huso 29 - 50 rpm) (ASTM D3236)
<b>Tiempo de Apertura</b>	: 15-20 segundos
<b>Temperatura del tanque</b>	: 180 – 200 °C
<b>Temperatura del rodillo</b>	: 180 – 200 °C
<b>Velocidad de alimentación</b>	: 20 – 35 m / min.
<b>Resistencia al agua</b>	: Excelente
<b>Presión del rodillo</b>	: 3 – 5 Kg. / cm <sup>2</sup>

**7- RECOMENDACIONES**

- La temperatura en el interior del tanque de adhesivo debe ser considerado, y controlarse con frecuencia debido a los cambios de clima y condiciones. Durante los cambios de temperatura del adhesivo debe ser medida por los dispositivos termómetro.
- La temperatura de la superficie de aplicación y el medio ambiente debe ser superior a 15°C. De lo contrario, los resultados exitosos no se puede lograr debido a la más rápido tiempo de secado.
- Tanque de adhesivo debe limpiarse con frecuencia.
- La cantidad del adhesivo, que se aplica sobre las superficies, puede variar según el tipo de los materiales.
- Algunos resultados no deseados pueden producirse como sobre el uso y el uso inadecuado. En estos casos, el ajuste de pegamento debe ser aplicado.
- En caso de dar una pausa, temperatura adhesivo debe estar unido a 100-110°C para mantener un rendimiento superior.
- La vida útil es de 12 meses a temperatura ambiente normal. (18-20°C).