



## PA550 MEMBRANA ADHESIVA DE POLIURETANO POR PRESIÓN

### 1 – DESCRIPCIÓN

**Akfix PA 550** es un adhesivo de nueva generación para la fijación de PVC , PP , PET , ABS y en especial DM recomendado para procesos de unión por prensado, en la fabricación de muebles de alto brillo, por ejemplo en cocinas, cuartos de baño o persianas y puertas de armario .

Los adhesivos de membrana por prensado se pueden utilizar junto con endurecedores Akfix para la creación de una película reticulada con altas propiedades de adhesión y muy buena resistencia al calor y al agua.

### 2 – PROPIEDADES

- Fácil de aplicar, baja viscosidad.
- Secado rápido.
- Resistente al agua
- Excelente adherencia sobre materiales sintéticos y naturales,.
- No pierde fuerza a bajas y altas temperaturas.
- Resistente a la humedad y a productos químicos.
- Película sensible al calor con una alta adhesión en temperaturas bajas de activación.
- No daña el medio ambiente ni la salud humana

### 3 – APLICACIONES

- Adhesión permanente de rechazados, para una fijación duradera.
- Excelente resistencia al calor para evitar la deslaminación en condiciones de calor.
- Propiedades de adhesión excepcionales en la mayoría de los materiales sintéticos y naturales.
- Permite obtener una superficie perfecta y suave para acabados de alto brillo.
- Alta resistencia a la adherencia inicial y película sensible al calor con una alta adhesión en temperaturas bajas de activación.

### 4 – INSTRUCCIONES

- Mezclar el adhesivo **Akfix PA 550** y el endurecedor adecuadamente al menos 3 minutos con una proporción de 100/5 (w/w) si se requiere un enlace más resistente al calor.
- El poliuretano se aplica por pulverización sobre la pieza de trabajo. Para superficies de alta porosidad, el adhesivo se aplicará dos veces, tanto en los bordes como en las zonas a unir.
- Las piezas se colocarán en la prensa de vacío aprox. 20-60 minutos para el tiempo de secado (dependiendo de la temperatura ambiente).
- El adhesivo se reactiva con la presión, la temperatura y el laminado sobre la pieza de trabajo. Si se trabaja con rechapado humedecer ligeramente para evitar el agrietamiento o roturas.
- Después del proceso de prensado, el exceso de material se debe cortar manualmente o de forma automática después del curado.
- La fuerza de adhesión final se obtiene después de 1-3 días.
- El adhesivo parcialmente seco se puede retirar con agua tibia o etanol. La eliminación después del curado requiere un poco de disolvente industrial.

**5 – EMBALAJE**

Producto	Volumen	Embalaje
PA500	20 kg+1 kg	Garrafa
PA500	25 l	Garrafa

**6 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD**

Quando se almacena en sus envases originales cerrados a 23° C, el adhesivo para prensado de membranas se mantendrá estable durante 6 meses. Las temperaturas superiores a 30° C deben ser evitadas. El producto es sensible a las heladas y no debe ser almacenado a temperaturas inferiores a 5° C.

**7 – RESTRICCIONES**

- Debido a que este adhesivo cura por la humedad atmosférica, la vida útil es limitada, una vez abierto el frasco. Los frascos deben mantenerse siempre bien cerrados después de su uso.
- Almacenamiento por encima de +35° C y por debajo de -10° C puede acortar la vida útil.
- El tiempo de prensado depende de las condiciones ambientales (temperatura, humedad, etc.) y la porosidad de las superficies a unir.

**8 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

<b>Base:</b>	Poliuretano en dispersión	
<b>Color:</b>	Blanco	
<b>Materia no volátil:</b>	39-41	(Norma DIN EN ISO 3251)
<b>Densidad:</b>	1,10 g / ml ± 0,05	(ASTM D1875)
<b>Viscosidad:</b>	600-1500 cp (23° C y 50 % de H. R.)	(DIN 53019)
<b>Ph:</b>	6.0-9.0	
<b>Resistencia al agua:</b>	Excelente	