



HT300 GENERADOR DE JUNTAS DE SILICONA PARA ALTAS TEMPERATURAS

1 – DESCRIPCION

Akfix HT300 es un sellador de silicona de alto rendimiento desarrollado para el sellado, la unión y la reparación en trabajos donde se requiera resistencia al calor. Es un sellador ideal para aplicaciones de alta temperatura. Reacciona con la humedad atmosférica creando un sellado de silicona resistente y elástico.

2 – PROPIEDADES

- Silicona tipo RTV con curado acetoxi, especialmente diseñada para generar juntas resistentes a altas temperaturas.
- Excelente resistencia al calor después de curar, resiste hasta 250° C de forma continua y hasta 300° C de forma temporal.
- 100 % silicona.
- Curado rápido, de alta resistencia. Resiste aplicaciones mecánicas después del curado.
- Permanece flexible en bajas (-40° C) y altas (250° C) temperaturas.
- No se agrieta, ni se encoge o se vuelve quebradiza.
- Monocomponente.

3 – APLICACIONES

- Sellado y unión en aplicaciones de automoción.
- Sellado en sistemas de calefacción y hornos.
- Sellado y unión en estufas.
- En los aparatos de calefacción.
- Juntas en bombas y motores.
- Sellados en chimeneas.
- Otro tipo de pegados y sellados que requieran sometimientos a altas temperaturas.

4 – INSTRUCCIONES

- Asegúrese que las superficies a sellar estén limpias, secas y libres de grasa.
- La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre +5 ° C y +40 ° C.
- Después de la aplicación, el sellador debe ser retacado con una ligera presión, dentro de los primeros 5 minutos, para repartir el material contra las superficies y obtener un acabado profesional.
- El exceso de sellador no curado puede limpiarse con disolvente. El sellador una vez curado deberá eliminarse por medios mecánicos.

5 – EMBALAJE

| Producto | Volumen | Embalaje |
|-------------------|---------------------|----------|
| Rojo, Negro | 310 ml | 24 |
| Rojo, Negro, Azul | 85 gr Tubo/ Blister | 20 |
| Rojo, Negro | 50 gr Tubo/ Blister | 24 |

6 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

18 meses, en el embalaje original sin abrir y a temperatura ambiente.

7 – RESTRICCIONES

- Puede causar corrosión en algunos metales sensibles (latón, cobre, zinc) en mármol y piedras naturales.
- No se puede pintar.
- No es apropiado para utilizar en lugares o partes que están en contacto continuo con combustibles (gasolina, gasoil,...) o superficies que pueden sufrir salpicaduras y/o contacto de aceites.

8 – SEGURIDAD Y SALUD

Si se inhala durante mucho tiempo en grandes volúmenes, el vapor del ácido acético puede causar irritación en el sistema respiratorio. Por lo tanto, la aplicación debe tener lugar en una habitación bien ventilada. El contacto prolongado con el sellador no curado debe ser evitado.

9 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| | | |
|--------------------------------------|---|-------------|
| Base: | Polímero de silicona | |
| Sistema de curado: | Acetoxi | |
| Densidad: | 1,05 ± 0,03 g / ml | |
| Dureza Shore A | 24-30 (después de 28 días) | |
| Resistencia a tracción: | ≥ 1,5 N/mm ² (23 ° C y 50% HR) | (ASTM-D412) |
| Formación de piel: | 7-13 min. (23° C y 50 % HR.) | |
| Tiempo de curado: | Mín. 3 mm. / día (23° C y 50% HR) | |
| Alargamiento a la rotura: | ≥ 250 % | (ASTM D412) |
| Recuperación elástica: | ≥ 60 % | (ISO 7389) |
| Descuelgue: | 0 mm. | (ISO-7390) |
| Resistencia a la temperatura: | -40° C a +300° C | |
| Temperatura de aplicación: | +5° C a +40° C | |