



AKFIX PU 1045

1 – DESCRIPCIÓN

AKFIX PU 1045 es un sistema de curado rápido, poliurea aromático puro de dos componentes. Prepolímero de isocianato 100% de sólido aromático y revestimiento por pulverización flexible formado por reacción de la resina terminado en amina. Como protección y recubrimiento se puede aplicar en los pisos como tales hormigón, metal, madera, cerámica y espuma de poliuretano. Debido a la gelificación y tiene un tiempo de curado muy rápido significa la oportunidad de trabajar, incluso en temperaturas tan bajas como -20 ° C. En cualquier espesor se puede crear una fuerza película. No se afecta por la humedad y la temperatura por eso se puede aplicar cualquier temperatura.

2 – CARACTERÍSTICAS

- 100% contenido en sólidos, libre de VOC, ningún olor.
- Sin catalizador.
- Reactividad rápida y rápido regreso al tiempo de servicio de la superficie tratada.
- Excelente estabilidad térmica
- Resistente al agua
- Excelente adherencia sobre hormigón, metal, madera, cerámica, geotextil etc.
- Excelente flexibilidad
- No es sensible a la temperatura ni a la humedad
- Excelente resistencia química
- Excelente resistencia al impacto y a la abrasión
- Resistente al cloro y agua de mar UV
- Capacidad para participar en el espesor de recubrimiento deseado
- Puede ser de color de acuerdo a la demanda del cliente.

3 – APLICACIONES

- Aislamiento común para el agua, tanques de agua, piscinas, estanques, tuberías de agua, alcantarilla, revestimientos de aguas residuales, techos.
- Suelo, revestimiento de suelos industriales, hospitales, fábricas, estacionamientos, garajes, transporte, cajas de camiones.
- Estructura – caminos, puentes, vías férreas, trenes de alta velocidad, muelles, túneles, aeropuertos, cubierta de la nave, puertos de buques, acueductos, líneas de carretera.
- Las aplicaciones que requieren alta resistencia de petróleo y gas de la industria, refinerías, industria petroquímica, minería, sector energético, planta de tratamiento de aguas residuales, el recubrimiento del tanque, tanques de almacenamiento secundario, suelos resistentes a ácido / base.
- Industria del entretenimiento, Parques acuáticos, acuarios, parques infantiles, diseños decorativos.



4 – PREPARACIÓN DE SUPERFICIES Y APLICACIÓN

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.
- La superficie de aplicación, deberá tener una resistencia a tracción de la superficie de mínimo; 1,5 N / mm² y la humedad residual del hormigón debe ser máximo del 6%.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.
- El componente Amina debe agitarse usando un mezclador eléctrico.

5 – EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
POLIUREA 1045	200 kg Amina 225 kg Isocianato	Bidones

6 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

9 meses, en su envase original y sin abrir, bajo condiciones normales de almacenamiento de 15-30°C. El componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados.

7 – SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

8 – ADVERTENCIAS

Los sistemas de revestimiento de poliurea aromáticos son resistentes a los rayos UV, pero no son de color estable. Por lo tanto, estos sistemas pueden mostrar un cambio de color cuando se expone a la luz solar. Por lo tanto, se recomienda utilizar en aplicaciones al aire libre capa de acabado alifático.

9 - PROPIEDADES TÉCNICAS
PROPIEDADES DE LOS COMPONENTES

	Metodo	MDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad(gr/cm^3) 25°C	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosida (cps) 25°C	ASTM D 4878	700-800	300-600
Caducidad	----	9 meses	9 meses

PROPIEDADES DEL PROCESO

	Unidad	Valor
Mix ratio	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	Iso: 70-80 Amina: 70-80
Presión del proceso	Bar	Iso: 120-200 Amina: 120-200

PROPIEDADES FÍSICAS

	Metodo	Datos
Estructura química		Componente Iso: isocianato prepolímero Amina Componente: Amina Resina
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenido sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (sg)	--	5-10
Tiempo secado al tacto (sg)	--	15-25
Tiempo recubrimiento (hr)		0-6
Densidad (gr/cm^3)	ASTM D-792	0,99-1,03
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	15-17
Modulo (MPa)	ASTM D638	%100 elongación ≥ 10
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	40±5
Dureza (Shore A)	ASTM D2240	85±5
Elongación (%)	ASTM D638	≥ 400
Resistencia al desgarro (N/mm)	ASTM D 624	≥ 25
Resistencia a la abrasion deTaber (mg)	ASTM D4060	<125, 1000 ciclos)
Fuerza de adhesión (N/mm^2)	ASTM D 4541	Hormigón: $\geq 1,5$ Acero : ≥ 6