



AKFIX AL 1070 POLIUREA ALIFÁTICO

1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Akfix Poliurea AL 1070 es 100% sólido, de curado rápido, de 2 componentes, resistentes a la luz UV. Un sistema de poliurea puro estructura alifática. Los pisos restantes expuestos a la luz solar, proporcionar una alta estabilidad del color y para evitar descoloramiento del superficie, es diseñado para recubrimiento especial. Se puede aplicar directamente al suelo y en las sistemas de epoxi, poliuretano y poliurea se pueden utilizar como capa superior. Cuando está completamente curada se forma un material de revestimiento resistente a la abrasión y alta resistencia a la tracción. Se puede aplicar como protección y recubrimiento en los pisos como hormigón, metal, madera, cerámica y espuma de poliuretano. Se puede crear una fuerza película en cualquier espesor. Este material debe ser aplicado con máquinas de pulverización de alta presión, multicomponente y calefacción.

2 – CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia a los rayos UV.
- 100% estabilidad del color.
- Curado rápido y el servicio de tiempo.
- 100% contenido en sólidos, libre de VOC, ningún olor.
- Buena resistencia a la tracción y resistencia estructural.
- Alta resistencia al desgaste.
- Alta resistencia a la hidrólisis.
- Excelente estabilidad de la temperatura.
- Resistente al agua.
- Excelente adherencia sobre superficies de hormigón, metal, madera, cerámica.
- No es sensible a la temperatura ni a la humedad.
- Para hacer que el espesor de revestimiento deseado.
- Amplia gama de colores.

3– ÁREAS DE APLICACIÓN

- La estabilidad del color deseado en los revestimientos exteriores.
- Piscinas y parques acuáticos.
- Techos, garajes y aparcamientos.
- Aeropuertos, astilleros y puertos deportivos.
- Instalaciones de energía eólica.
- Parques de atracciones y parques infantiles.
- Diseño decorativo.
- Industria del mueble.



4 – PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.
- La superficie de aplicación, deberá tener una resistencia a tracción de la superficie de mínimo; 1,5 N / mm² y la humedad residual del hormigón debe ser máximo del 6%.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.
- El componente Amina debe agitarse usando un mezclador eléctrico.

5- EMBALAJE

200 kg - bidón (Amina)

225 kg - bidón (Isocianato)

6- CADUCIDAD Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

9 meses, en su envase original y sin abrir, el componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados. Almacenar los componentes de la poliurea entre 20-30°C.

7- SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

8- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
Propiedades de componente

	Metodo	MDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad(gr/cm^3) 25°C	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosidad (cps) 25°C	ASTM D 4878	800-1000	600-1000
Caducidad	----	9 meses	9 meses

Propiedades del proceso

	Unidad	Valor
Mix ratio	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	A: 70-80 B: 70-80
Presión del proceso	Bar	A: 150-200 B: 150-200

Propiedades físicas

	Metodo	Datos
Estructura química		A: (MDI) Prepolimero B: Amina Resina
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenido sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (sg)	--	25-30
Tiempo secado al tacto (sg)	--	45-60
Tiempo recubrimiento (hr)		0-12
Densidad (gr/cm^3)	ASTM D-792	1,05-1,08
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	>18
Elongación (%)	ASTM D638	≥150
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	40-45
Taber abrasion (mg)	EN ISO 5470-1	<33 (H22, 1000 ciclos)
La fuerza de adherencia (N/mm^2)	ASTM D 4541	Hormigón: ≥2,5 Acero : ≥6