



AKFIX POLIUREA AS 1044

1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Akfix poliurea AS 1044 es un curado muy rápido, sistema de poliurea aromático puro de 2 componentes, 100% sólidos. Recubrimiento flexible derivada de una reacción de un prepolímero de isocianato y una mezcla de resina terminado en amina. Este producto especialmente aplicado en las superficies de construir, recubrimientos antiestáticos son para evitar los riesgos de ignición debido a la carga electrostática. Se puede aplicar a las áreas donde se almacenen líquidos inflamables de las clases de peligro. Para protección y propósitos de recubrimiento, este producto se puede aplicar en los materiales como el hormigón, metal, madera, cerámica y espuma de poliuretano. Este material debe ser aplicado con máquinas de pulverización de alta presión, multicomponente y calefacción.

2 – CARACTERÍSTICAS

- Propiedad antiestática
- Excelente resistencia a la tracción y resistencia al desgarro
- Excelente resistencia estructural
- Excelente resistencia a productos químicos como ácidos y bases
- % 100 sólida, libre de VOC, sin olor
- No contiene catalizador
- Alta resistencia a la hidrólisis
- Perfecta estabilidad térmica
- Recubrimiento sin fisuras y sin juntas con resistencia al agua
- Excelente adherencia sobre hormigón, acero, aluminio, cerámica, madera, etc.
- No es sensible para la temperatura y la humedad.
- Aplicación variable, espesor posible

3 – ÁREAS DE APLICACIÓN

- Instalaciones de fabricación industrial y áreas de almacenamiento
- Laboratorios
- Los hospitales y quirófanos
- Transportación
- Industria de petróleo y gas
- Industria minera
- Las refinerías y la industria petroquímica



4 – PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.
- La superficie de aplicación, deberá tener una resistencia a tracción de la superficie de mínimo; $1,5 \text{ N / mm}^2$ y la humedad residual del hormigón debe ser máximo del 6%.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.
- El componente Amina debe agitarse usando un mezclador eléctrico.

5- EMBALAJE

200 kg bidón (Amina)

225 kg bidón (Isocianato)

6- CADUCIDAD Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

El componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados. Almacenar los componentes de la poliurea entre 20-30 ° C.

Nueve meses, en su envase original y sin abrir, bajo condiciones normales.

7- SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

**8- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****Propiedades de componentes**

	Unidad	Metodo	MDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad (25°C)	gr/cm ³	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosidad (25°C)	mPa.s	ASTM D 4878	700-800	300-600
Caducidad	-----	-----	9 meses	9 meses

Propiedades de Proceso

	Unidad	Valor
Relación de mezcla	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	A: 70-80 B: 70-80
Presión del proceso	Bar	A: 150-200 B: 150-200

Propiedades físicas

	Metodo	Datos
Estructura química		A: (MDI) Prepolimero B: Amina Resina
Contenido VOC (%)	ASTM D1259	0
Contenido sólidos (%)	ASTM D2697	100
Tiempo de gel (sg)	--	10
Tiempo secado al tacto (sg)	--	30-40
Tiempo recubrimiento (hr)		0-6
Densidad (gr/cm³)	ASTM D792	1,00-1,03
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	> 16
Elongación (%)	ASTM D638	≥350
Dureza (Shore A)	ASTM D2240	85-90
Resistencia a la abrasión (mg)	ASTM D4060	<90 1000 ciclos
La fuerza de adherencia (N/mm²)	ASTM D4541	Hormigón: ≥2,5 Acero: ≥6