



## **AKFIX FA 1044 POLIUREA ADECUADO PARA EL CONTACTO CON AGUA POTABLE Y ALIMENTOS**

### **1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

**Akfix poliurea FA 1044** es un sistema curado rápido de poliurea aromático puro de dos componentes. Prepolímero de isocianato 100% de sólido aromático y revestimiento por pulverización flexible formado por reacción de la resina terminado en amina. Este producto se fabrica con el fin de ser utilizados en aplicaciones de contacto con el suelo con agua potable y de alimentos. Sin disolventes y componentes volátiles. Las aplicaciones interiores y exteriores se utilizan de forma segura. Este material debe ser aplicado máquinas con alta presión y de pulverización multicomponente con calefacción.

### **2 – CARACTERÍSTICAS**

- Adecuado para el contacto con agua potable y alimentos.
- 100% contenido en sólidos, libre de VOC, ningún olor.
- Sin catalizador.
- Reactividad rápida y rápido regreso al tiempo de servicio de la superficie tratada.
- Excelente estabilidad térmica
- Resistente al agua
- Excelente adherencia sobre hormigón, acero, aluminio, plásticos, fibras, madera, espuma, etc
- Excelente flexibilidad
- No es sensible a la temperatura ni a la humedad
- Excelente resistencia química
- Excelente resistencia al impacto y a la abrasión
- Muy buena resistencia a la tracción y resistencia estructural
- Capacidad para participar en el espesor de recubrimiento deseado

### **3– ÁREAS DE APLICACIÓN**

- Piscinas, parques de atracciones y acuarios.
- Tuberías de agua potable.
- Plantas de producción y procesamiento de alimentos.
- Almacenamiento refrigerado.
- Instalaciones de almacenamiento de lluvia y tanques de sedimentación.
- Los sistemas de filtros.
- Parques acuáticos, piscinas, acuarios.



## 4 – PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.
- La superficie de aplicación, deberá tener una resistencia a tracción de la superficie de mínimo; 1,5 N / mm<sup>2</sup> y la humedad residual del hormigón debe ser máximo del 6%.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.
- El componente Amina debe agitarse usando un mezclador eléctrico.

## 5- EMBALAJE

200 kg - bidón (Amina)

225 kg - bidón (Isocianato)

## 6- CADUCIDAD Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

9 meses, en su envase original y sin abrir, el componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados. Almacenar los componentes de la poliurea entre 20-30°C.

## 7- SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

**8- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**
**Propiedades de componente**

	Metodo	MDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad( $\text{gr}/\text{cm}^3$ ) 25°C	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosidad (cps) 25°C	ASTM D 4878	700-800	300-600
Caducidad	----	9 meses	9 meses

**Propiedades del proceso**

	Unidad	Valor
Mix ratio	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	A: 70-80 B: 70-80
Presión del proceso	Bar	A: 150-200 B: 150-200

**Propiedades físicas**

	Metodo	Datos
Estructura química		A : (MDI) Prepolimero B: Amina Resina
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenido sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (sg)	--	5-10
Tiempo secado al tacto (sg)	--	15-25
Tiempo recubrimiento (hr)		0-6
Densidad ( $\text{gr}/\text{cm}^3$ )	ASTM D-792	0,99-1,03
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	16-18
Modulo (MPa)	ASTM D638	%100 elongación $\geq 10$ %300 elongación $\geq 15$
Elongación (%)	ASTM D638	$\geq 350$
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	40-45
Dureza(Shore A)	ASTM D2240	85-90
Resistencia al desgarro (N/mm)	ASTM D 624	50-55
Taber abrasion (mg)	EN ISO 5470-1	<90 (H22, 1000 ciclos)
Resistencia al arrancamiento ( $\text{N}/\text{mm}^2$ )	ASTM D 4541	Hormigón: $\geq 2,5$ Acero : $\geq 6$
Adecuado para el contacto con alimentos	EN 1186-1/15	Adecuado