



## AKFIX FR 1044 POLIUREA RETARDANTE DEL FUEGO

### 1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

**Akfix poliurea FR 1044** es muy curado rápido sistema de poliurea aromático puro de dos componentes. Prepolímero de isocianato de 100% de sólidos aromático y revestimiento por pulverización flexible formado por reacción de la resina terminado en amina. Con su capacidad para retardar el encendido es resistente al fuego, autoextinguible. Como protección y recubrimiento se puede aplicar en los pisos como tales hormigón, metal, madera, cerámica y espuma de poliuretano. No es sensible a la humedad y la temperatura. Se puede aplicar cualquier temperatura. Las aplicaciones interiores y exteriores se pueden utilizar de forma segura.

### 2 – CARACTERÍSTICAS

- Retardante de fuego y el sistema resistente al fuego.
- 100% contenido en sólidos, libre de VOC, ningún olor.
- Sin catalizador.
- Reactividad rápida y rápido regreso al tiempo de servicio de la superficie tratada.
- Excelente estabilidad térmica.
- Resistente al agua.
- Excelente adherencia sobre Hormigón, metal, madera, cerámica, geotextiles.
- Excelente flexibilidad.
- No es sensible a la temperatura ni a la humedad.
- Excelente resistencia química.
- Excelente resistencia al impacto y a la abrasión.
- Para hacer que el espesor de revestimiento deseado.
- Puede ser de color de acuerdo a la demanda del cliente.

### 3– ÁREAS DE APLICACIÓN

- Suelo – suelos que quieren retresado del fuego, revestimientos de suelos industriales, hospitales, fábricas, estacionamientos, garajes, transporte y cajas de camiones.
- Estructura – caminos, puentes, vías del tren, trenes de alta velocidad, muelles, túneles, aeropuertos, cubierta de la nave, puertos de buques, acueductos.
- Las aplicaciones que requieren alta resistencia de petróleo y gas de la industria, refinerías, industria petroquímica, minería, sector energético, planta de tratamiento de aguas residuales, el recubrimiento del tanque, tanques de almacenamiento secundario, suelos resistentes a ácido / base
- Industria del entretenimiento, Parques acuáticos, acuarios, parques infantiles, diseños decorativos



## 4 – PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.
- La superficie de aplicación, deberá tener una resistencia a tracción de la superficie de mínimo; 1,5 N / mm<sup>2</sup> y la humedad residual del hormigón debe ser máximo del 6%.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.
- El componente Amina debe agitarse usando un mezclador eléctrico.

## 5- EMBALAJE

200 kg - bidón (Amina)

225 kg - bidón (Isocianato)

## 6- CADUCIDAD Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

9 meses, en su envase original y sin abrir, el componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados. Almacenar los componentes de la poliurea entre 20-30°C.

## 7- SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

**8- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**
**Propiedades de componente**

	Metodo	MDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad( $\text{gr}/\text{cm}^3$ ) 25°C	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosidad (cps) 25°C	ASTM D 4878	700-800	300-600
Caducidad	----	9 meses	9 meses

**Propiedades del proceso**

	Unidad	Valor
Mix ratio	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	A: 70-80 B: 70-80
Presión del proceso	Bar	A: 150-200 B: 150-200

**Propiedades físicas**

	Metodo	Datos
Estructura química		A : (MDI) Prepolimero B: Amina Resina
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenido sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (sg)	--	5-10
Tiempo secado al tacto (sg)	--	15-25
Tiempo recubrimiento (hr)		0-6
Densidad ( $\text{gr}/\text{cm}^3$ )	ASTM D-792	0,99-1,03
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	16-18
Modulo (MPa)	ASTM D638	%100 elongación $\geq 10$ %300 elongación $\geq 15$
Elongación (%)	ASTM D638	$\geq 350$
Dureza (Shore D)	ASTM D2240	40-45
Dureza(Shore A)	ASTM D2240	85-90
Resistencia al desgarro (N/mm)	ASTM D 624	50-55
Taber abrasion (mg)	EN ISO 5470-1	<90 (H22, 1000 ciclos)
Resistencia al arrancamiento ( $\text{N}/\text{mm}^2$ )	ASTM D 4541	Hormigón: $\geq 2,5$ Acero : $\geq 6$
Reacción al clase de fuego	EN ISO 11925-2	E