



## **AKFIX FX 1044 POLIUREA DE MAYOR FLEXIBILIDAD**

### **1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

**Akfix poliurea FX 1044;** 100% de sólidos, de curado rápido y una sistema de poliurea pura de elastómero. Tiene todas las características mostradas por el sistema de poliurea de propósito general y además se ha diseñado específicamente para aplicaciones que requieren mayor elasticidad. Es el material de revestimiento adecuado para las aplicaciones del impermeabilización de techos aceros y sistemas de geotextiles. Este material debe ser aplicado con máquinas de pulverización de alta presión, multicomponente y calefacción.

### **2 – CARACTERÍSTICAS**

- Excelente flexibilidad y alargamiento a la rotura.
- Tiene mejor gelificación y largas horas de trabajo que sistemas de poliurea estandar.
- 100% contenido en sólidos, libre de VOC, ningún olor.
- Sin catalizador.
- Excelente sellador de grietas.
- Excelente revestimiento geométricamente en lugares complicadas.
- Excelente resistencia a la tracción y estructural.
- Excelente estabilidad de la temperatura.
- Sin fisuras y resistente al agua.
- Excelente adherencia sobre hormigón, metal, madera, cerámica, geotextil etc.
- No es sensible a la temperatura ni a la humedad.
- Capacidad para participar en el espesor de recubrimiento deseado.

### **3– ÁREAS DE APLICACIÓN**

- Instalaciones de producción industriales y almacenes.
- Plantas de tratamiento de aguas residuales.
- Tanques de almacenamiento y piscinas.
- Techos, terrazas y garajes.
- Recubrimientos de geotextiles.
- Aplicaciones decorativas.
- Los parques acuáticos y atracciones.

### **4 – PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN**

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de



la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.

- La superficie de aplicación, deberá tener una resistencia a tracción de la superficie de mínimo;  $1,5 \text{ N / mm}^2$  y la humedad residual del hormigón debe ser máximo del 6%.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.
- El componente Amina debe agitarse usando un mezclador eléctrico.

## 5- EMBALAJE

200 kg - bidón (Amina)

225 kg - bidón (Isocianato)

## 6- CADUCIDAD Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

9 meses, en su envase original y sin abrir, el componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados. Almacenar los componentes de la poliurea entre 20-30°C.

## 7- SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

## 8- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### Propiedades de componente

	Metodo	MDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad( $\text{gr/cm}^3$ ) 25°C	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosida (mPa.s) 25°C	ASTM D 4878	700-800	300-600
Caducidad	----	9 meses	9 meses

**Propiedades del proceso**

	Unidad	Valor
Mix ratio	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	A: 70-80 B: 70-80
Presión del proceso	Bar	A: 150-200 B: 150-200

**Propiedades físicas**

	Metodo	Datos
Estructura química		A : (MDI) Prepolimero B: Amina Resina
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenido sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (sg)	--	20-30
Tiempo secado al tacto (sg)	--	60-90
Tiempo recubrimiento (hr)		0-12
Densidad (gr/cm <sup>3</sup> )	ASTM D-792	01,00-1,03
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	>8
Modulo (MPa)	ASTM D638	%100 elongación ≥3 %300 elongación ≥5
Elongación (%)	ASTM D638	≥450
Dureza (Shore A)	ASTM D2240	70-75
Resistencia al desgrro (N/mm)	ASTM D624	>20
Fuerza de adhesión (N/mm <sup>2</sup> )	ASTM D 4541	Hormigón: ≥2,5 Acero : ≥6