



AKFIX HP 1044 POLIUREA RESISTENTE DE ABRASIÓN

1 – DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Akfix poliurea HP 1044 es un sistema curado rápido de poliurea aromático puro de dos componentes. Prepolímero de isocianato 100% de sólido aromático y revestimiento por pulverización flexible formado por reacción de la resina terminado en amina. Este producto es especialmente elevado desgaste y también está diseñado para la resistencia a la corrosión y química. Como protección y recubrimiento se puede aplicar en los pisos como tales hormigón, metal, madera, cerámica y espuma de poliuretano. Debido a la gelificación y tiene un tiempo de curado muy rápido significa la oportunidad de trabajar, incluso en temperaturas tan bajas como -20°C. En cualquier espesor se puede crear una fuerza película. El producto debe ser aplicado utilizando equipos de dosificación de pulverización plural de alta presión, climatizada.

2 – CARACTERÍSTICAS

- Excelente resistencia al impacto y a la abrasión.
- Excelente resistencia a la tracción y resistencia al desgarro.
- Excelente resistencia estructural.
- Excelente resistencia química a los ácidos y bases.
- 100% contenido en sólidos, libre de VOC, ningún olor.
- Sin catalizador.
- Alta resistencia a la hidrólisis
- Excelente estabilidad térmica.
- Resistente al agua.
- Excelente adherencia sobre Hormigón, metal, madera, cerámica.
- No es sensible a la temperatura ni a la humedad.
- Para hacer que el espesor de revestimiento deseado.

3– ÁREAS DE APLICACIÓN

- Cargar y zonas de alto tráfico, pisos industriales.
- Los estacionamientos.
- Plantas de tratamiento de aguas residuales.
- Almacenamiento refrigerado y rampas de carga.
- Carreteras, puentes, vías férreas, túneles y trenes de alta velocidad.
- Cajas de camiones Pico-up.
- Los contenedores para transporte.
- Sector de Naval.
- Industria de petróleo y gas.
- El sector minero.
- Las refinerías y la industria petroquímica.



4 – PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y APLICACIÓN

- En general, el rendimiento es proporcional a la adsorción de recubrimiento y la preparación del sustrato apropiado. La principal razón para el fracaso en el revestimiento de la superficie se hace de manera suficiente y adecuada en la preparación de superficies. En el aplicado de la superficie debe estar liberado de polvos, suciedad, grasa, corrosión y otros contaminantes. Si el revestimiento de la superficie se hizo previamente, por lo que podría afectar a la adherencia del recubrimiento debe ser considerado para que la superficie de absorción. Se recomienda recubrimiento superficial más efectivo se pueden hacer para usar una imprimación adecuada.
- La superficie de aplicación, deberá tener una resistencia a tracción de la superficie de mínimo; 1,5 N / mm² y la humedad residual del hormigón debe ser máximo del 6%.
- El prepolímero de isocianato y el componente amina pueden ser aplicadas por equipos de pulverización de acuerdo a la superficie deseada. Puede trabajar en aplicaciones de alta temperatura y presión, se utilizan máquinas especiales capaces de poliurea en la relación volumétrica de material. Revestimientos de poliurea deben ser lo suficientemente estable como la presión y la temperatura durante la aplicación para lograr un mejor rendimiento.
- El componente Amina debe agitarse usando un mezclador eléctrico.

5- EMBALAJE

200 kg - bidón (Amina)

225 kg - bidón (Isocianato)

6- CADUCIDAD Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

9 meses, en su envase original y sin abrir, el componente isocianato de la poliurea es sensible a la humedad. Mantenga los componentes de poliurea en recipientes cerrados. Almacenar los componentes de la poliurea entre 20-30°C.

7- SEGURIDAD

Contiene isocianato MDI. Evite respirar los vapores. Evite el contacto con la piel y los ojos. Tome precauciones durante la aplicación. Use ropa protectora adecuada, guantes y protección para los ojos / la cara. Se recomienda la ventilación adecuada del área de trabajo. Consultar la hoja de seguridad del producto antes de su aplicación.

**8- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****Propiedades de componente**

	Metodo	MDI Prepolímero (A)	Amina Resina (B)
Densidad(gr/cm ³) 25°C	ASTM D 1217	1,11±0,03	1,02±0,02
Viscosida (cps) 25°C	ASTM D 4878	700-800	300-600
Caducidad	----	9 meses	9 meses

Propiedades del proceso

	Unidad	Valor
Mix ratio	Volumen	A=100 B=100
	Peso	A= 112 B= 100
Temperatura de aplicación	°C	A: 70-80 B: 70-80
Presión del proceso	Bar	A: 150-200 B: 150-200

Propiedades físicas

	Metodo	Datos
Estructura química		A : (MDI) Prepolimero B: Amina Resina
Contenido VOC (%)	ASTM D-1259	0%
Contenido sólidos (%)	ASTM D-2697	100%
Tiempo de gel (sg)	--	5
Tiempo secado al tacto (sg)	--	15-25
Tiempo recubrimiento (hr)		0-6
Densidad (gr/cm ³)	ASTM D-792	01,00-1,03
Resistencia a tracción (MPa)	ASTM D638	>25
Modulo (MPa)	ASTM D638	%100 elongación ≥12
Elongación (%)	ASTM D638	≥200
Dureza (Shore A)	ASTM D2240	95-98
Taber abrasion (mg)	ASTM D4060	<90, 1000 ciclos)
Fuerza de adhesión (N/mm ²)	ASTM D 4541	Hormigón: ≥2,5 Acero : ≥6