



## 647FC CURADO RÁPIDO SELLADOR DE POLIURETANO DE METAL (AUTOMOCIÓN E INDUSTRIA)

### 1 – DESCRIPCIÓN

**Akfix 647FC** es un sellador de poliuretano mono componente de alto módulo que cura por exposición a la humedad atmosférica. Posee una excelente adhesión a chapa de hierro, aluminio, acero inoxidable, plomo, cobre, cerámica, vidrio, madera y diversos materiales de plástico.

### 2 – PROPIEDADES

- Flexibilidad permanentemente
- No descuelga, tixotropía excepcional
- No tiene adherencia superficial ni pegajosidad después del curado completo
- No varía su volumen, no merma ni tiene retracción
- Estabilidad de almacenamiento mejorada
- Fácil de usar con pistola manual, se puede alisar fácilmente con espátula
- Se pinta fácilmente, se recomiendan pinturas elásticas

Cumple con los requisitos de la norma **ISO 11600 F 25 HM**

### 3 – APLICACIONES

- Montaje y fabricación de carrocerías de coches, caravanas, contenedores, etc.
- Sellado y unión de los conductos de ventilación, canales y canalones, etc.
- Sellado de juntas de chapa
- En el caso de querer reducir vibraciones en todo tipo de trabajos de montaje de chapa
- Sellado contra el agua, el aire, el gas y el polvo.

### 4 – INSTRUCCIONES

- Preparación de la superficie: Las superficies de las juntas deben estar secas, limpias y libres de toda contaminación. Para el sellado de vidrio, metal y otras superficies no porosas deben estar libres de cualquier recubrimiento y se deben limpiar previamente con disolvente.
- Corte el cartucho, enrosque la boquilla y corte la punta en el ángulo deseado. Retire la cubierta de aluminio en la parte inferior del cartucho. Inserte el cartucho en la pistola y aplique el sellador en la junta de manera continua, sin dejar huecos en el cordón. Rellene la junta completamente. Alisar presionando con una espátula o un aparato similar.

### Consumo (aprox.)

|                      |          |          |          |            |            |
|----------------------|----------|----------|----------|------------|------------|
| Ancho conjunta       | 15 mm    | 20 mm    | 25 mm    | 30 mm      | 35 mm      |
| Profundidad conjunta | 8 mm     | 10 mm    | 12 mm    | 15 mm      | 15 mm      |
| Eficiencia /600 ml   | 5 metros | 3 metros | 2 metros | 1,3 metros | 1,1 metros |

## 5 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

12 meses si se almacena en su envase original, lejos de la luz solar directa y la humedad, temperatura entre 10° C y 25° C

## 6 – EMBALAJE

| Producto  | Volumen | Embalaje |
|---|---------|----------|
| Blanco / Negro / Gris                               | 310ml   | 12       |
| Blanco / Negro / Gris / Marrón / Roble (Salchichón) | 310ml   | 12       |

## 7 – RESTRICCIONES

- Evite aplicar a temperaturas por debajo de 5° C y superiores a 40° C.
- No aplicar sobre superficies heladas o mojadas o con agua estancada.

## 8 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| ANTES DEL CURADO                    |   |               |
|-------------------------------------|---|---------------|
| <b>Base</b>                         | : Poliuretano                           |               |
| <b>Consistencia</b>                 | : Tixotrópica                           |               |
| <b>Sistema de curado</b>            | : Curado por humedad atmosférica        |               |
| <b>Densidad</b>                     | : 1,20-1,25 g/ml                        |               |
| <b>Formación de piel</b>            | : 20-35 min. (23° C y 50 % R.H)         |               |
| <b>Velocidad de curado</b>          | : Min. 2,5 mm / día (23 ° C y 50 % R.H) |               |
| <b>Descuelgue</b>                   | : 0 mm                                  | (EN ISO 7390) |
| <b>Resistencia a la temperatura</b> | : -40°C a +90°C                         |               |
| <b>Temperatura de aplicación</b>    | : +5°C a +40°C                          |               |
| DESPUES DE CURADO                   |   |               |
| <b>Dureza Shore A</b>               | : 45 a 50 Después de 28 días            | (ASTM C661)   |
| <b>Se puede pintar</b>              | : Sí *                                  |               |

\* Teniendo en cuenta la diversidad y calidad de las pinturas existentes, se debe hacer pruebas de compatibilidad antes de la aplicación.

| CRISTAL - CRISTAL               |                               |           |
|---------------------------------|-------------------------------|-----------|
| <b>Alargamiento a la rotura</b> | : Min. 120 %                  | (ISO8339) |
| <b>Módulo E100 (23° C)</b>      | : 0,40-0,45 N/mm <sup>2</sup> | (ISO8339) |

| TEST POPYON                      |                               |             |
|----------------------------------|-------------------------------|-------------|
| <b>Alargamiento a la rotura</b>  | : ≥ 500 %                     | (ASTM D412) |
| <b>Resistencia a la tracción</b> | : 1.5 – 2.0 N/mm <sup>2</sup> | (ASTM D412) |