



P625 SELLADOR DE POLIURETANO (CONSTRUCCIÓN)

1 – DESCRIPCIÓN

Akfix P625 es un sellador elástico de poliuretano de medio-módulo que cura por exposición a la humedad atmosférica. Posee una excelente adherencia a todos los materiales de construcción típicos, como hormigón, mortero, ladrillo, cerámica, vidrio, madera, chapa de hierro galvanizado y pintado y varios plásticos.

2 – PROPIEDADES

- Mantiene su elasticidad permanentemente
- Tixotrópico, no descuelga
- No tiene adherencia superficial ni pegajosidad después del curado completo. Durante el curado evite levantar tierra o polvo
- No descuelga
- Estabilidad mejorada durante su almacenamiento, no se queda duro
- Se puede aplicar con pistola manual y/o espátula, fácil trabajabilidad
- Admite pintado posterior al curado
- Cura sin burbujas, ni aire ocluido
- 25% de capacidad de movimiento
- Cumple con la norma BS 6920 sobre impurezas metálicas solubles en agua y es adecuado para su uso en sistemas de agua potable

3 – APLICACIONES

- Sellado de juntas de dilatación entre varios materiales de construcción diferentes
- Pegado de tejas
- Instalación de marcos de ventanas de PVC
- Juntas de conexión entre puertas y ventanas de madera con el muro
- Juntas entre materiales de construcción prefabricados
- Sellado y pegado de conductos de ventilación, canales y canalones, etc.
- Juntas de dilatación entre paneles de hormigón prefabricado

Cumple con los requisitos de la norma **ISO 11600 F 25 LM**

4 – INSTRUCCIONES

- Antes de la aplicación, asegúrese que las superficies a sellar estén limpias, secas y libres de toda contaminación.
- Aplicar el sellador uniformemente, para un buen acabado delimite la junta con cinta adhesiva y retire la cinta mientras que el sellador este fresco.
- Relación ancho de junta/profundidad debe ser de 2:1 (Tabla 1). Si es necesario, utilice un fondo de junta para delimitar la profundidad.
- Para que la junta trabaje bien, el sellador solo debe adherirse a los lados de la junta: Use fondo de junta o material antiadherente para facilitar la labor.
- La temperatura de aplicación debe estar comprendida entre +5° C y +40° C.

- Después de la aplicación, el sellador debe ser retacado con una ligera presión, dentro de los primeros 5 minutos, para repartir el material contra las superficies y obtener un acabado profesional.
- El exceso de sellador no curado puede limpiarse con disolvente. El sellador una vez curado deberá eliminarse por medios mecánicos.

Consumo (aprox.)

Ancho de junta	15 mm	20 mm	25 mm	30 mm	35 mm
Profundidad de junta	8 mm	10 mm	12 mm	15 mm	15 mm
Consumo salchichón de 600 ml	5 metros	3 metros	2 metros	1,3 metros	1,1 metros

Tabla 1
5 – ALMACENAJE Y CADUCIDAD

12 meses si se almacena en su envase original, lejos de la luz solar directa y la humedad, temperatura entre 10° C y 25° C

6 – EMBALAJE

Producto	Volumen	Embalaje
Blanco	310ml	12
Negro	310ml	12
Gris	310ml	12
Blanco (Salchichón)	600ml	12
Negro (Salchichón)	600ml	12
Gris (Salchichón)	600ml	12

7 – RESTRICCIONES

- Evite aplicar a temperaturas por debajo de 5° C y superiores a 40° C.
- No aplicar sobre superficies heladas o mojadas o con agua estancada.

**8 – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****ANTES DEL CURADO**

Base:	Poliuretano
Consistencia:	Tixotrópica
Sistema de curado:	Curado por humedad atmosférica
Densidad:	1,20-1,25 g / ml
Formación de piel:	30-60 min. (23° C y 50 % R.H)
Velocidad de curado:	Min. 2,0 mm / día (23 ° C y 50 % R.H)
Descuelgue:	0 mm (EN ISO 7390)
Resistencia a la temperatura:	-40 ° C a +70 ° C
Temperatura de aplicación:	+5 ° C a +40 ° C

DESPUES DE CURADO

Dureza Shore A:	25 a 30	Después de 28 días (ASTM C661)
Se puede pintar:	Sí *	
Recuperación elástica:	≥70 %	(ISO 7389)
Capacidad de movimiento:	25%	

* Teniendo en cuenta la diversidad y calidad de las pinturas existentes, se debe hacer pruebas de compatibilidad antes de la aplicación.

CRISTAL - CRISTAL

Alargamiento a la rotura:	Min. 350 %	(ISO8339)
Módulo E100 (23° C):	0,30-0,35 N/mm ²	(ISO8339)
Módulo E100 (-20° C):	≤ 0,60 N/mm ²	(ISO8339)

TEST DUMBLE

Alargamiento a la rotura:	≥ 700 %	(ASTM D412)
Resistencia a la tracción:	1.0-1.5 N/mm ²	(ASTM D412)